



IQ PROJEKT s.r.o. Školní 3635 Chomutov 430 01 tel.: 775 220 397 IČ 03258106
Zapsaná u Krajského soudu v Ústí n/L oddíl C vložka 34494

Akce: **VD Nechanice, sjezdy a výjezdy – pravé
zavázání hráze**

Investor: Povodí Ohře s.p.

Odp. projektant: Ing. Šárka Pelcová

Stupeň projektu: DSP

Datum: 11/2020

Obsah: **SO 103 01 – Technická zpráva**

1. Účel objektu, funkční náplň, kapacitní údaje; architektonické, výtvarné, materiálové a dispoziční řešení

Jedná se o doplňkové stavby ke stavebním úpravám komunikací, konkrétně přeložku části oplocení se stávající bránou a osazení nového oplocení a nové mechanické závory na pozemku p.č. 419/1, k.ú. Vikletice.

Stavba nevyžaduje specifické architektonické ani urbanistické řešení, vychází se ze stávajícího stavu a požadavků zadavatele.

2. Celkové technické řešení

Jedná se o doplňkové stavby ke stavebním úpravám komunikací, konkrétně přeložku části oplocení se stávající bránou a osazení nového oplocení a nové mechanické závory na pozemku p.č. 419/1, k.ú. Vikletice.

Nové oplocení bude ve stejném provedení jako oplocení stávající, typově vyhovuje provedení z pletiva Pantanet Family 1830 mm, oka 50x1000 mm v zelené barvě doplněno 1 řadou ostnatého drátu. Je možné využití části stávající pletiva po vybourání stávajícího oplocení. Nové oplocení bude založeno do pozinkovaných patek kotvených do betonových patek přes závitové tyče do chemických kotev dle technologie dodavatele.

Sloupek – Zn + PVC Ø 48 mm, dl. 2000 mm, barva zelená Ral 6005

Vzpěra – Zn + PVC Ø 38 mm, dl. 1750 mm, barva zelená Ral 6005

Technologie založení sloupků byla zvolena s ohledem na postup výstavby komunikace. Předpokládá se provedení betonových patek v rámci hrubých terénních úprav a podkladních vrstev komunikace a následné dokončení nadzemních částí po dokončení povrchů komunikací.

Stávající vjezdová brána bude demontována a osazena do nové pozice. Kotvení pravého sloupku brány (ve směru vjezdu) bude do společného základu se závorou. Brána bude opatřena novým protikorozním nátěrem, kompletní úprava de bodu 5.

Překládaná část trubkového oplocení bude osazena do nové výškové úrovně, zábradlí bude opatřeno novým dvouvrstvým protikorozním nátěrem.

Dle požadavku objednatele byly navrženy dvě mechanické otočné závory se zamykacím systémem. Sloupky závor jsou kotveny do betonových patek.

Závory je nutno provádět po dokončení, popř. po vytýčení nových komunikací, aby byly správně výškově osazeny. Vzhledem k tomu, že komunikace jsou ve značném podélném sklonu, budou ve výškách sloupků velké rozdíly!!

Je přiložen technický list výrobce, který byl použit pouze jako vzor. Vlastní výškové osazení i způsob zamykání musí být proveden na místě dle nových výškových poměrů.

3. Bezbariérové užívání stavby

Bez požadavků

4. Bezpečnost při užívání stavby

Dodržení bezpečnosti a přístupnosti při užívání stavby vyžaduje, aby stavba byla navržena takovým způsobem, aby při jejím užívání nebo provozu nevznikalo nepřijatelné nebezpečí nehod nebo poškození, například uklouznutím, pádem, nárazem, popálením, zásahem elektrickým proudem a další. Bezpečnost a přístupnost při užívání představuje rovněž nutnost navrhnout stavbu tak, aby bylo možné bezpečně provádět její údržbu.

5. Protikorozní úpravy

Protikorozní úpravy nových ocelových konstrukcí budou prováděny dle ČSN EN ISO 12944-5. Povrchovou úpravou budou opatřeny překládané a opětovně používané konstrukce trubkového oplocení.

Konstrukce závory bude povrchově upravena žárovým zinkováním a následně i nátěrovým systémem především z bezpečnostních důvodů – je nutno zajistit dostatečný vizuální kontrast konstrukce.

Popis PKO pro překládané ocelové konstrukce (trubkové oplocení, stávající vjezdová brána):

a) Příprava povrchu ocelových konstrukcí bude provedena otryskáním. Otryskání je základní způsob přípravy povrchu pro povrchové úpravy prováděné nástřikem i nátěrové povlaky. Provádí se v souladu s ČSN EN ISO 8504-2 jako suché otryskání. Před tryskáním musí být ocelová konstrukce zásadně odmaštěna, musí být bez vad ve svarech a necelistvostí na ocelovém povrchu.

Pro povlaky se požaduje stupeň přípravy povrchu – čistota Sa 2½.

Po otryskání povrchu bude nanесeny nátěrové systémy.

Systém se skládá ze:

- základního nátěru – dvousložková epoxidová základní nátěrová hmota, DFT 100
- mezivrstvy - dvousložková epoxidová základní nátěrová hmota, DFT 80
- vrchního nátěru – polyuretanová krycí nátěrová hmota, DFT 70

Celková tl. nátěru DFT 250

Nanášení jednotlivých vrstev nátěru se provádí po převzetí a částečném vytvrzení předcházející vrstvy, podle technických listů výrobce hmot a podle teploty a vlhkosti prostředí.

Popis PKO pro žárem zinkované ocelové konstrukce (vjezdové závory, patky sloupků oplocení):

a) příprava povrchu abrazivní tryskání na Sa 2 1/2

b) žárové zinkování (ponorem dle ČSN EN ISO 1461, ocel t > 3 až 6 mm – 55µm, ocel t > 6 mm – 70µm), dále s ohledem na zinkování ponorem a příp. dutiny v OC, musí být tyto dutiny na konstrukci závor opatřeny příslušnými odvětrávacími otvory.

c) odmaštění OC konstrukce

d) aplikace nového nátěrového systému aplikovatelného na Zn povrch :

Systém se skládá ze:

- základního nátěru – dvousložková epoxidová základní nátěrová hmota, DFT 100
- mezivrstvy - dvousložková epoxidová základní nátěrová hmota, DFT 80
- vrchního nátěru – polyuretanová krycí nátěrová hmota, DFT 70

Celková tl. nátěru DFT 250